

# 电源线用EMC滤波器

RoHS指令对应产品

## 单相用小型角箱型 ZMG-11, ZMG-M系列

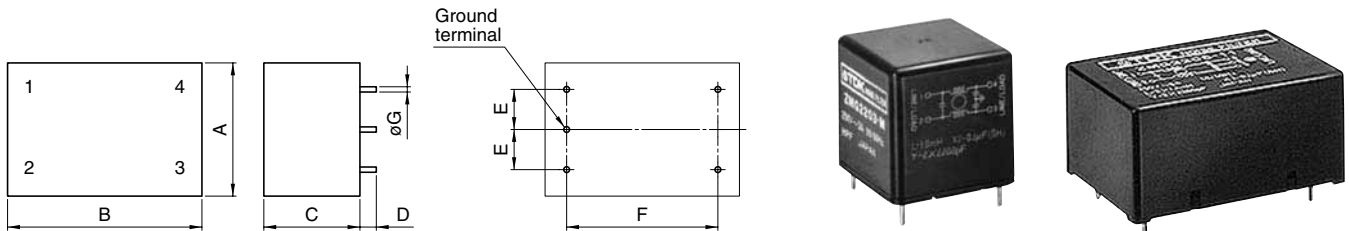
### 特点

- 对MF及HF频带的对称波（差态）成分及非对称波（共态）成分都表现出显著的衰减性。
- 体积小，高性能。对1MHz以下的低域噪声成分可发挥其优越的衰减效果，适合于FCC及VDE的交换电源标准。
- 电流泄漏控制于0.5mA以下。
- 合理的构造设计，使本系列产品比以往的产品（ZJG-M-P系列）更可靠。
- ZMG-M系列为板上式小型机种。
- 本产品引用RoHS指令的预定标准。

### 用途

计算机终端机，各种办公室自动化器材，数码应用设备（ECR等），计量仪器及医疗设备等。

### 形状·尺寸



单位：mm

系列	A	B	C	D	E	F	øG
ZMG-11	31	44.5	22	3.5	10	35	1
ZMG-M	25	25	26	3.5	10	20	1

- 套匣：塑料／端子：扣针

### 安全标准

品名	规格／规格编号		
	美国	加拿大	欧洲
	UL(NRTL)	CSA	NEMKO
	UL1283	CSA C22.2 No.8	EN60939
ZMG22R5-11	1052559	LR76849C	P08209004
ZMG2202-11	1052559	LR76849C	P08209004
ZMG2203-11	1052559	LR76849C	P08209004
ZMG2206-11	1052559	LR76849C	P08209004
ZMG2201-M	1052555	LR76849C	P08209004
ZMG2203-M	1052555	LR76849C	P08209004
ZMG2206-M	1052555	LR76849C	P08209004



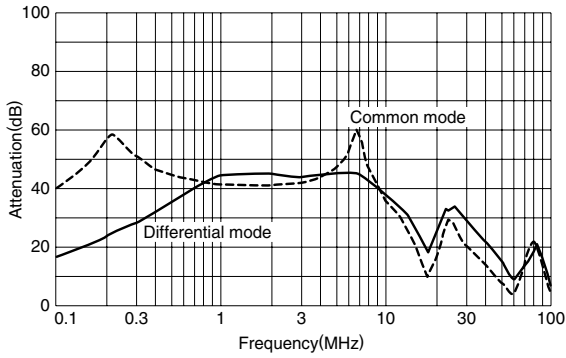
- RoHS指令的对应：表示除了依据EU Directive 2002/95/EC免除的用途之外，未使用铅，镉，汞，六价铬及特定溴系难燃剂PBB，PBDE等。

## 电气特性

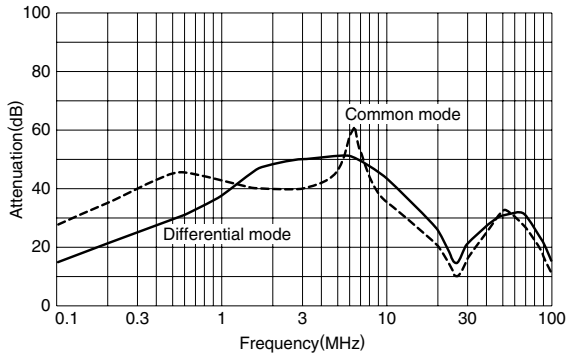
品名	ZMG22R5-11	ZMG2202-11	ZMG2203-11	ZMG2206-11
额定电压 Eac(V)	250	250	250	250
额定电流 (A)	0.5	2	3	6
测试电压 Eac(V) [端子与套匣之间]	1500	1500	1500	1500
绝缘电阻 (MΩ) [DC.500V, 一分钟/端子与套匣之间]	100min.	100min.	100min.	100min.
电流泄漏 (mA) [250V · 60Hz]	0.5max.	0.5max.	0.5max.	0.5max.
直流抵抗 (mΩ)	450max.	350max.	230max.	60max.
操作温度范围 (°C) [包括本身温度上升部分]	-25 to +85	-25 to +85	-25 to +85	-25 to +85
下降的开始温度 (°C)	55	55	55	55
温度提升 (°C)	30max.	30max.	30max.	30max.
频率衰减范围 (MHz) [+5 to +35°C]	保证对称波衰减量 30dB 0.45 to 10	0.7 to 10	0.8 to 10	2 to 10
	保证非对称波衰减量 30dB 0.1 to 10	0.2 to 10	0.3 to 10	1 to 10
重量 (g)	36	36	36	40

品名	ZMG2201-M	ZMG2203-M	ZMG2206-M
额定电压 Eac(V)	250	250	250
额定电流 (A)	1	3	6
测试电压 Eac(V) [端子与套匣之间]	1500	1500	1500
绝缘电阻 (MΩ) [DC.500V, 一分钟/端子与套匣之间]	100min.	100min.	100min.
电流泄漏 (mA) [250V · 60Hz]	0.5max.	0.5max.	0.5max.
直流抵抗 (mΩ)	140max.	120max.	60max.
操作温度范围 (°C) [包括本身温度上升部分]	-25 to +85	-25 to +85	-25 to +85
下降的开始温度 (°C)	55	55	55
温度提升 (°C)	30max.	30max.	30max.
频率衰减范围 (MHz) [+5 to +35°C]	保证对称波衰减量 25dB 0.8 to 10	0.8 to 10	1.5 to 20
	保证非对称波衰减量 25dB 0.6 to 10	0.6 to 10	3 to 10
重量 (g)	24	24	24

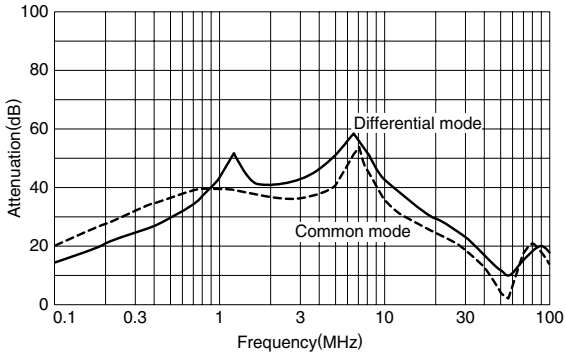
电气特性例子  
衰减频率特性  
ZMG22R5-11



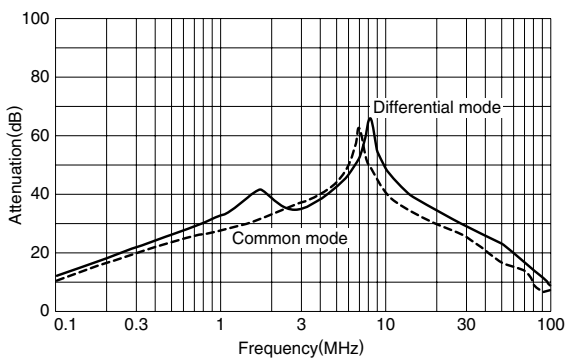
ZMG2203-11



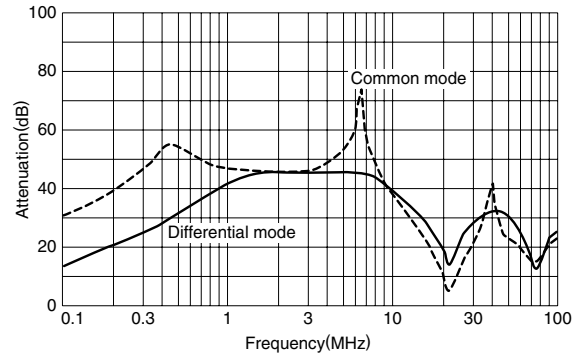
ZMG2201-M



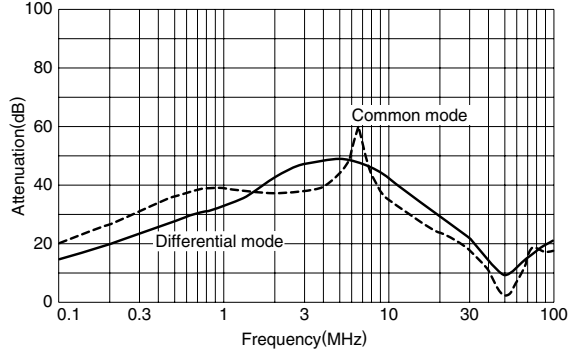
ZMG2206-M



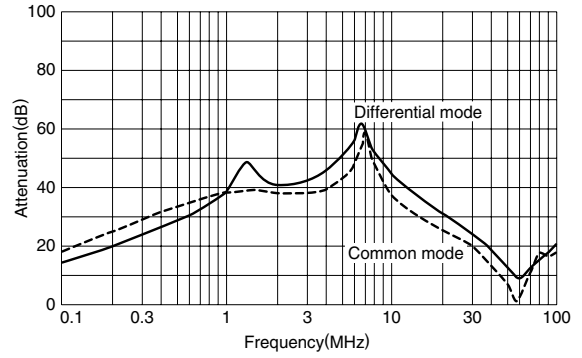
ZMG2202-11



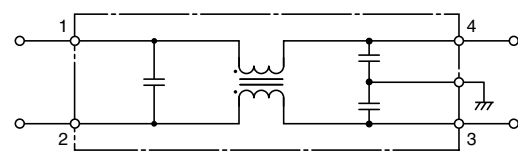
ZMG2206-11



ZMG2203-M



电路图



焊接条件

- 焊接深度：240±10°C，5秒以内
- 焊接：被焊接方的温度低于400°C，5秒以内